



Caractéristiques principales

- Boîtier** : IP69K, en PA66 renforcé fibre de verre, avec accès aux réglages par une fenêtre en polycarbonate. Scellés possibles sur la fenêtre et sur le couvercle.
- Montage** : Sur tube, par pied en PPS avec joint étanche de traversée de câbles chauffants. Deux passages sont prévus dans le pied pour la fixation sur le tube par deux serre fils nylon ou pas colliers de serrage métalliques
- Presse étoupe et pied** : Montés sur platine amovible, facilitant l'assemblage. Cette platine comporte un presse-étoupe M25 pour le câble d'alimentation de puissance. La sortie des câbles chauffants se fait au travers du pied. (Le pied en PPS est livré non-assemblé sur le boîtier).
- Joint monté dans le pied** : Il est monté dans le pied, en standard, un joint silicone permettant le passage de deux câbles chauffants et d'un câble de capteur de température diamètre 2 à 3mm. (Pour plus d'information sur ces joints, voir la page de ce catalogue sur les pieds de montage 6YTPP)
- Accessoires** : Sont inclus deux manchons souples à deux passages de conducteurs, en silicone, de longueur 100mm, pour protection des conducteurs des câbles autorégulants après suppression de la zone chauffante. (Pour plus d'information sur ces manchons, voir la page de ce catalogue sur les accessoires 6YTNB).
- Connexion électrique** : Sur bornier interne avec bornes à vis.
- Presse étoupe** : Un presse-étoupe M25 pour le câble d'alimentation de puissance.
- Dispositifs divers** : Interrupteur lumineux principal et fusible de sécurité.
- Thermostat électronique** : Réglage par manette graduée en °C ou en °F.
- Action** : Tout ou rien. (Le réglage de la différentielle est possible par un potentiomètre accessible en enlevant la manette graduée).
- Capteur de température** : NTC, R @ 25°C : 10 Kohms (± 1%), B @ 25/50° 3380 Kohms (± 1%). Sondes interchangeables.
- Sortie puissance** : Par relais 16A 230V résistif.
- Alimentation** : 220-230V alternatif, 50-60Hz.
- Auto-contrôle** : Détection de circuit de capteur ouvert.
- Température ambiante** : -10 à 60°C, 20 à 85% d'humidité relative, sans condensation.
- Option** : Joints de pied avec dimensions de passage de câble différentes (Voir la gamme des joints 6YTRP dans les accessoires divers).

Références principales, **capteur de température non compris*** (Avec manette graduée en °C**)

Plages de température	Références***		
	Deux orifices pour câbles chauffants de 11 x 4mm à 13 x 6mm et un orifice pour câble de capteur de température diamètre 2 à 3mm (Joint référence 6YTP11).	Deux orifices pour câbles chauffants de 9.5 x 2.5mm à 11 x 3.5mm et un orifice pour câble de capteur de température diamètre 2 à 3mm (Joint référence 6YTP1).	Deux orifices pour câbles chauffants de 8 x 5mm à 9.5 x 6mm et un orifice pour câble de capteur de température diamètre 2 à 3mm (Joint référence 6YTP21).
-35+35°C (-30+95°F)	Y8WRC02100200AUZ	Y8WRC02100100AUZ	Y8WRC02100300AUZ
0-10°C (32-50°F)	Y8WRR02100200AUZ	Y8WRR02100100AUZ	Y8WRR02100300AUZ
4-40°C (40-105°F)	Y8WRD02100200AUZ	Y8WRD02100100AUZ	Y8WRD02100300AUZ
30-90°C (85-190°F)	Y8WRE02100200AUZ	Y8WRE02100100AUZ	Y8WRE02100300AUZ
30-110°C (85-230°F)	Y8WRF02100200AUZ	Y8WRF02100100AUZ	Y8WRF02100300AUZ
20-125°C (68-260°F)	Y8WRM02100200AUZ	Y8WRM02100100AUZ	Y8WRM02100300AUZ

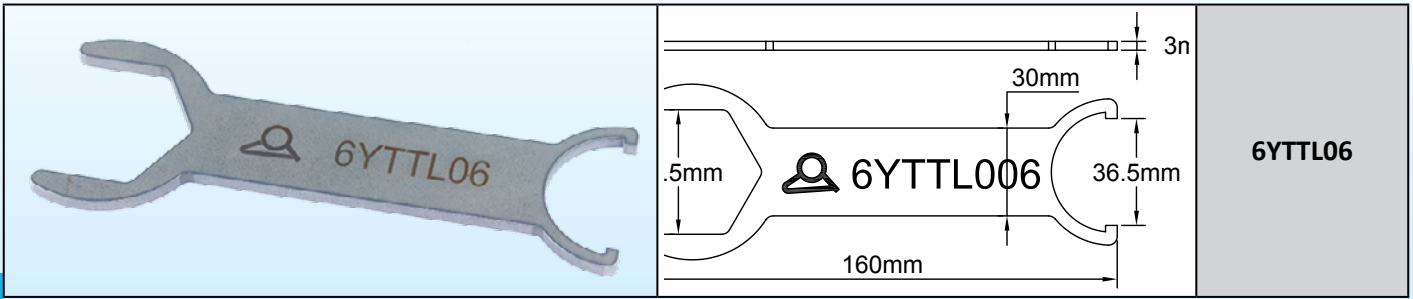
* Pour des capteurs de température compatibles, voir la page des produits TNR6 dans ce catalogue.

** Pour manettes graduées en °F, remplacer 100 par 102 dans la référence

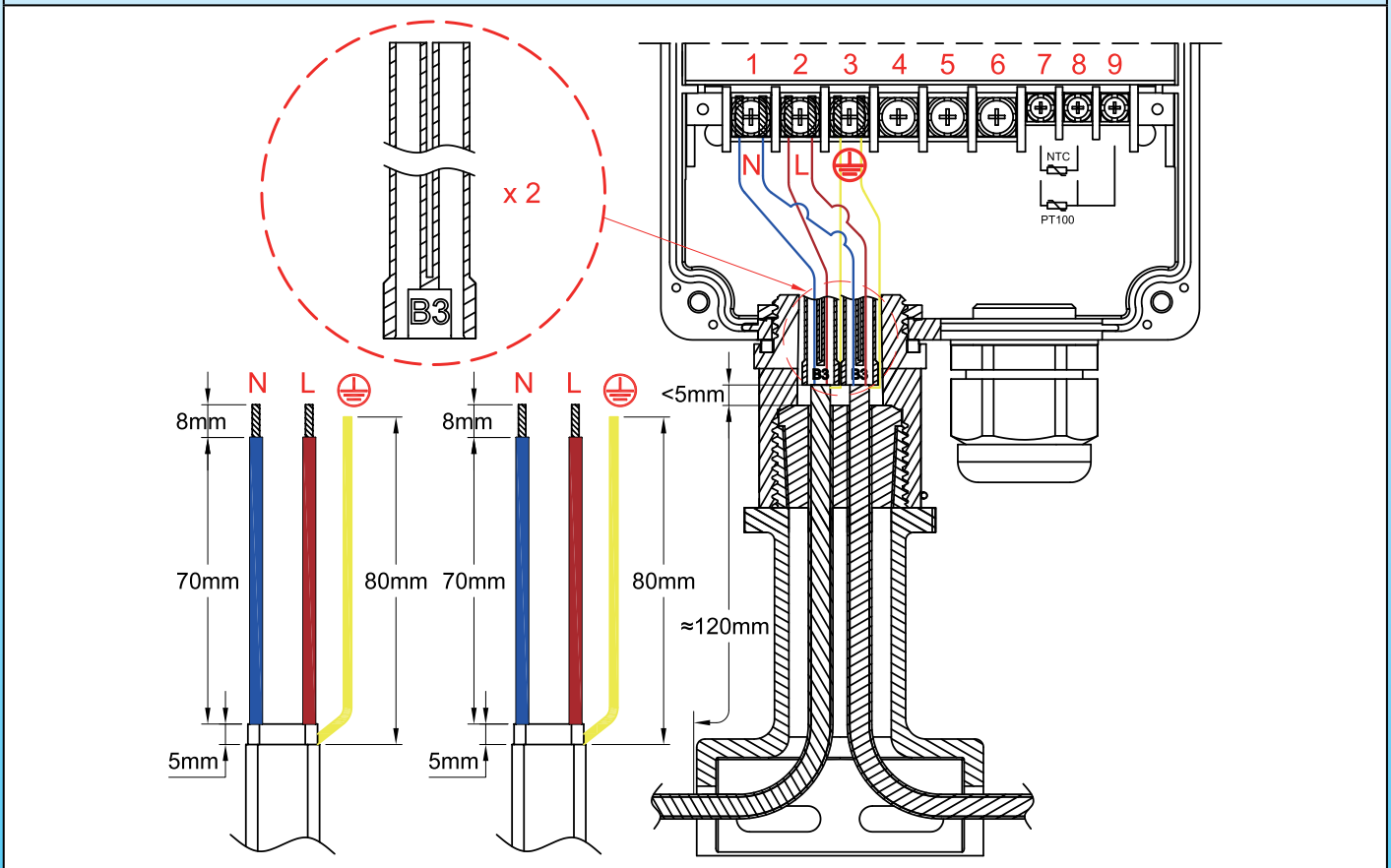
*** Ce joint est livré avec un bouchon permettant de n'utiliser qu'un seul orifice de passage de câble chauffant.



Clef pour assemblage du pied (A commander séparément)



Dimensions de dégainage des câbles oblongs avec tresse métallique et du câble d'alimentation de puissance, et mode de câblage



Opération de montage des câbles autorégulants


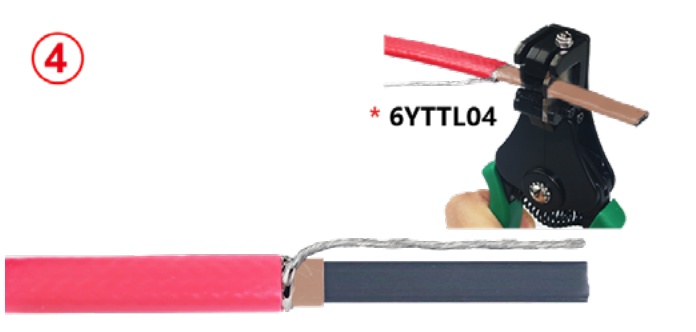






<p>①</p> <p>* 6YTTL04</p>	<p>②</p>
<p>1 : Couper le câble, dégainer l'enveloppe extérieure à la longueur requise.</p>	<p>2 : Détresser la tresse métallique sur toute la longueur avec un outil à bout rond ou un tournevis. (Pour plus de détails sur cette opération N°2 et les outils à utiliser, voir l'introduction technique).</p>

* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires

Thermostat électronique à sonde NTC, pour régulation de température de tuyauterie en traçage électrique, montage déporté sur pied vertical



En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis

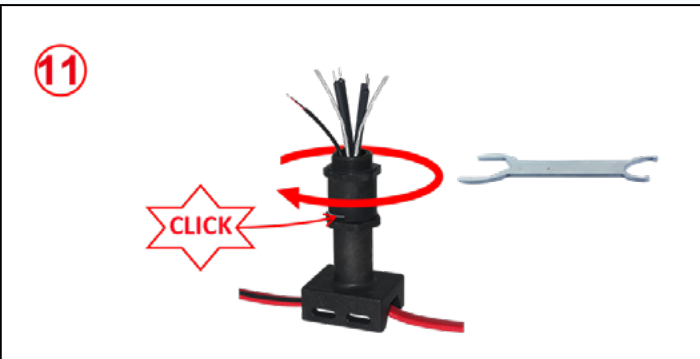
	
<p>3 : Torsader la tresse métallique pour en faire un fil.</p>	<p>4 : Dégainer la couche isolante électrique sur la longueur requise.</p>
	
<p>5 : Couper la partie chauffante entre les deux conducteurs sur la longueur requise.</p>	<p>6 : Dénuder la partie semi-conductrice restante à l'extrémité des deux conducteurs, sur la longueur requise.</p>
	
<p>7 : Couper les conducteurs dénudés et la tresse de terre à la longueur requise.</p>	<p>8 : Placer le pied sur les câbles chauffants et sur le câble du capteur de température, en les faisant ressortir par le dessus, puis glisser le joint d'étanchéité sur les câbles. La gaine isolante extérieure doit dépasser du joint.</p>
	
<p>9 : Remplir l'entrée des manchons isolant de silicone liquide.</p>	<p>10 : Glisser les manchons isolants sur les conducteurs des câbles chauffants, en laissant le conducteur de terre en dehors.</p>

* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires

Thermostat électronique à sonde NTC, pour régulation de température de tuyauterie en traçage électrique, montage déporté sur pied vertical



En raison de l'évolution technique constante de nos produits, les plans, dessins, photos et caractéristiques repris dans les pages techniques sont communiqués sans engagement et peuvent être modifiés sans préavis



11 : Comprimer le joint d'étanchéité en vissant la partie supérieure du pied. Lorsque le serrage est effectué à fond, un petit ressort vient bloquer l'ensemble (Pour démonter, il faut retirer ce petit ressort semi-circulaire).



12 : Placer le joint dans le logement supérieur du pied, puis le boîtier de contrôle au dessus. Orienter le boîtier selon la position souhaitée, puis placer et serrer l'écrou denté jusqu'au blocage.



13 : Procéder au raccordement des conducteurs et du capteur de température selon le plan de câblage. Raccorder le câble d'alimentation de puissance. Fermer le boîtier.

Dimensions de dégainage et assemblage du câble d'alimentation

